

CAPSULADORA-DISPENSADORA CA

MÁQUINA DISPENSADORA DE CÁPSULAS, MOLDES U OTROS RECIPIENTES EN LA CINTA TRANSPORTADORA PARA EL POSTERIOR DEPOSITADO DEL PRODUCTO

CARGADOR DE CÁPSULAS

Carga fácil de las cápsulas sin interrumpir la producción.
Desmontable e intercambiable.



DISPLAY

Configura todas las funciones de la máquina de una manera visual y sencilla.

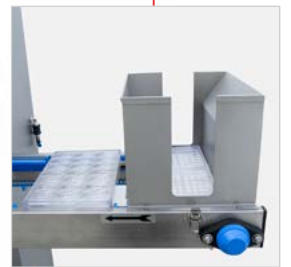


CINTA TRANSPORTADORA

Personalizable, se adapta a todo tipo de bandejas o recipientes a depositar.

CARGADOR DE BANDEJAS

Se puede integrar un cargador de bandejas.



FORMEX

FORMEX MAQUINARIA S.A.
Vic 32, Nave 5
08120 La Llagosta
BARCELONA - ESPAÑA

formex@formex.es
Tel. +34 93 398 43 50
 +34 656800210

www.formex.es
 Formex Maquinaria
 [formexmaquinariapasteleria](https://www.youtube.com/formexmaquinariapasteleria)

FABRICAMOS SOLUCIONES PARA DOSIFICAR TU PRODUCTO

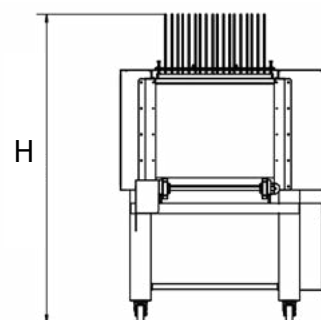
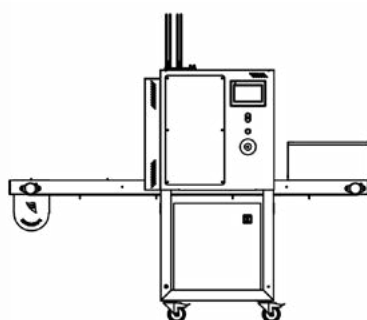
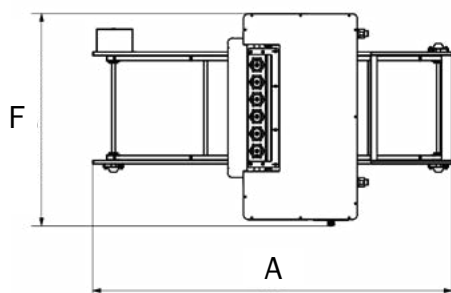
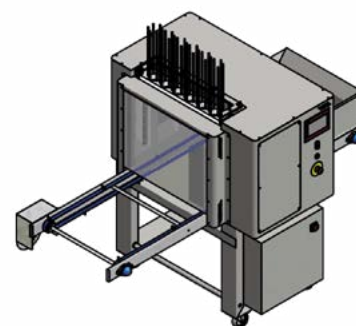
CARACTERÍSTICAS

- ✓ Adecuada para librarse del trasiego de las bandejas y de la colocación del papel.
- ✓ Proporciona un **posicionamiento preciso y centrado de la cápsula** para las posteriores operaciones de dosificado.
- ✓ Recarga fácil del cargador sin interrumpir la producción.
- ✓ **Los cargadores de papel están diseñados para adaptarse a la cápsula de papel que usa el cliente.** Es posible tener varios cargadores y utilizar la máquina para manejar diferentes tipos de cápsulas.
- ✓ **Doble movimiento de separación y captura para un mejor agarre de la cápsula.**
- ✓ Fabricada en Acero Inoxidable AISI304 y materiales aptos para el procesado de productos alimentarios.
- ✓ Para producciones automáticas o con mayor grado de automatización ya que normalmente se acopla a una cinta transportadora o línea de producción.
- ✓ Es una máquina robusta, construidas para trabajar 24 horas al día. De fácil mantenimiento ya que no necesitan engrase.
- ✓ **PANEL HMI PARA UNA GESTIÓN INTELIGENTE DE LA PRODUCCIÓN:** controla todas las funciones de la máquina, programación y producción. Durante la producción se pueden modificar parámetros como el avance de las bandejas y el posicionamiento de los moldes, regulación independiente de las velocidades y del tiempo de aspiración, arrastre independiente, etc...



FICHA TÉCNICA

MODELO	CA 40	CA 45	CA 60	CA 65	CA 80
Producción	Velocidad máxima 3,3 segundos/ciclo (valor variable según tipo de papel)				
Unidades de capsulado	a escoger				
Ancho de bandejas (cm)	40	45	60	65	80
Medidas AxHxH (cm)	100x90x168	105x60x168	120x90x168	125x95x168	140x95x168
Peso (kg)	255	280	315	325	350
Motorización	1 motor de 0,18 Kw + 1 motor de 0,75 Kw - 220 V				
Consumo eléctrico	2 Kw máx. - 220 V				
Presión (precisa compresor)	6 bar				
Consumo de aire	200-800 l/min (valor variable según tipo de papel)				



Debido a las diferentes variaciones que pueden tener los modelos, el fabricante se reserva el derecho a modificar las imágenes y características técnicas sin previo aviso.

VER PRODUCTO
EN WEB 