

CAPSULEUSES – DISTRIBUTEURS CA

DISTRIBUTEURS DE CAPSULES, DE MOULES ET D'AUTRES RÉCIPIENTS SUR LE TAPIS ROULANT POUR LE DÉPÔT ULTÉRIEUR DU PRODUIT

CHARGEUR DE CAPSULES

Chargement facile des capsules sans interrompre la production. Détachable et interchangeable.



ÉCRAN

Configure toutes les fonctions de la machine de manière simple et visuelle.



CHARGEUR DE PLATEAUX

Un chargeur de plateaux peut être intégré.

TRACTION ET PLATEAUX

Personnalisable en fonction des besoins, il s'adapte à tous les types de plateaux ou de conteneurs à déposer.



Gobelets en papier • Tulipes • Tartelettes • Moules en silicone • Récipients en aluminium • Gobelets en plastique • Moules en carton



FORMEX

NOUS FABRIQUONS DES SOLUTIONS DE DOSAGE POUR VOS PRODUITS

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Machine adaptée pour pouvoir éviter la corvée de transfert des plateaux et de la pose du papier.
- Permettent un **positionnement et un centrage précis du moule** pour les opérations de dosage.
- Chargement facile du chargeur sans interruption de la production.
- **La même capsuleuse peut être utilisée pour divers types de papier/moule**, avec un changement de chargeur facile et rapide.
- Double mouvement de séparation et de capture pour une meilleure prise de la capsule.
- Fabriquée en acier inoxydable AISI304 et en matières compatibles avec le traitement de produits alimentaires.
- Pour les **productions automatiques et/ou avec un degré supérieur d'automatisation**, car elle a tendance à être couplée à un tapis roulant ou une ligne de production.
- Robuste, construit pour travailler 24 heures sur 24. Libre d'entretien (n'a pas besoin d'huilage).



TABLEAU HMI POUR UNE GESTION INTELLIGENTE DE LA PRODUCTION

À travers l'écran tactile, il est possible de contrôler toutes les fonctions de la machine:

- Programmation de recettes (créer, changement de nom, supprimer, dupliquer).
- Gestion avec multi-utilisateur et mot de passe, différent niveau d'accès en fonction du rang.
- Progression des plateaux, positionnement des moules.
- Régulation indépendante de la vitesse et de l'accélération du mouvement descendant et ascendant du bras qui dépose les capsules.
- Contrôle du temps d'aspiration.
- Contrôle électronique de présence de plateau, lorsque celui-ci arrive au bout du convoyeur, la machine s'arrête jusqu'au retrait du plateau.
- Fonction de traction indépendante.
- Liste des alarmes ayant eu lieu sur la machine.
- Contrôle des entrées et des sorties d'automate activées.
- Si la machine est couplée à un doseur de muffins ou à une autre machine, une seule interface contrôlera toutes les fonctions du processus de capsulage et de remplissage.



EXEMPLES DE MACHINES À CAPSULER INTÉGRÉES DANS UNE LIGNE DE TRAVAIL



Ligne de dosage pour la crème anglaise

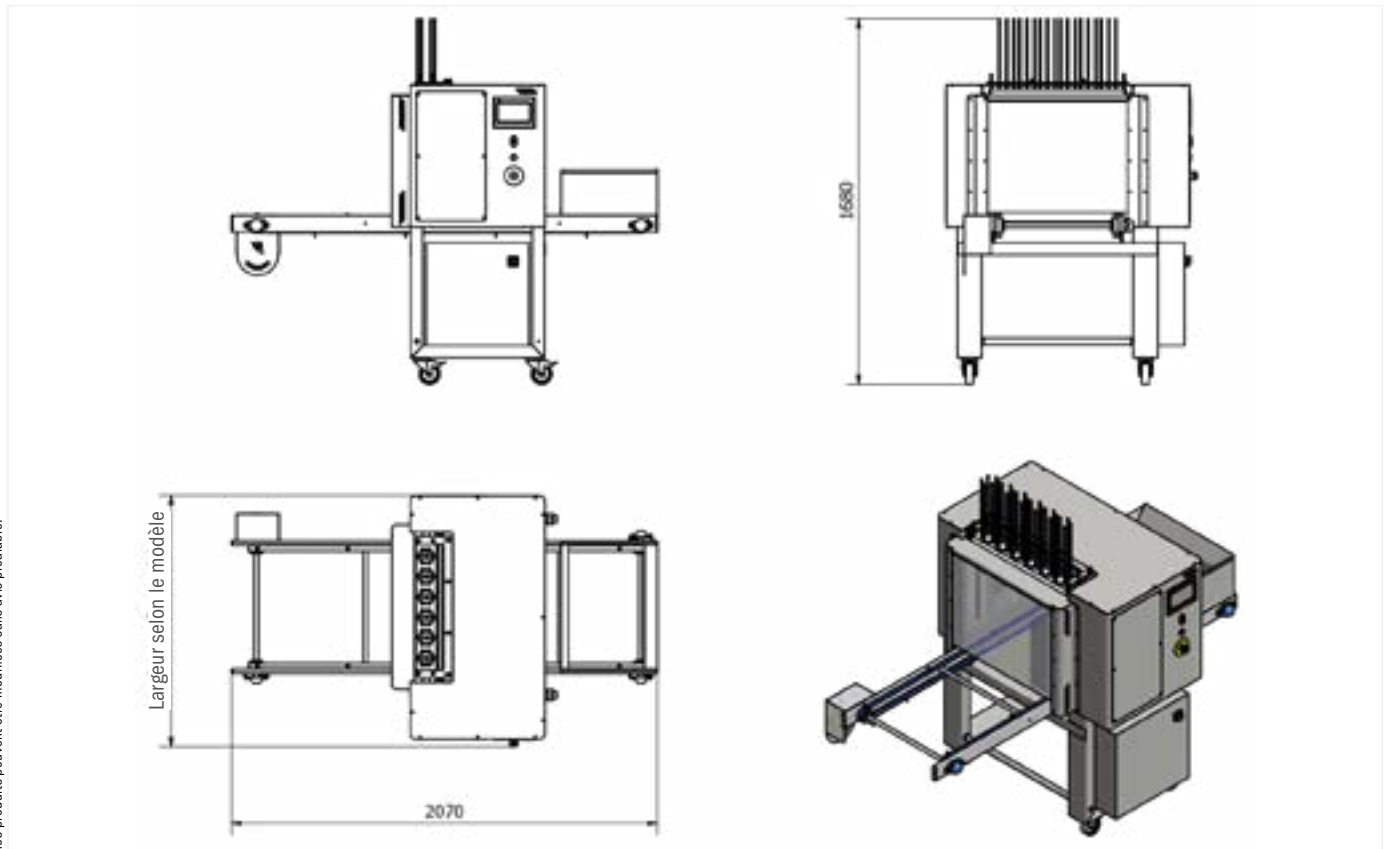
Composé d'un distributeur de récipients et d'un distributeur automatique de muffins. Le distributeur est entièrement pneumatique et nous pouvons placer cinq colonnes de gobelets circulaires. Il dispose d'un système de cylindres et de supports qui remplissent la fonction de les laisser sur la bande transporteuse. La bande transporteuse est sérigraphiée pour faciliter le placement manuel des conteneurs au cas où ils seraient pas le distributeur.



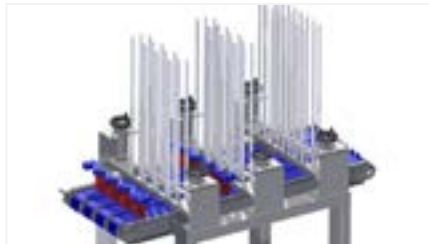
Machine à capsuler composée de deux rangées de 10 ventouses, pour pouvoir placer 20 capsules en même temps. Connecté à un distributeur de muffins MA. À chaque station, deux rangées du plateau sont remplies à chaque arrêt, ce qui permet de gagner du temps et d'augmenter la production.

FICHE TECHNIQUE

MODÉLES	CA 40	CA 45	CA 60	CA 65	CA 80
Production	Vitesse maximum 3,3 secondes/cycle (valeur variable en fonction de les capsules)				
Unités de capsulage	Au choix				
Largeur de plateau (cm)	40	45	60	65	80
Dimensions L x P x H (cm)	110 x 90 x 168	115 x 90 x 168	130 x 90 x 168	130 x 95 x 168	135 x 90 x 168
Poids (Kg)	255	280	315	325	350
Moteur (Kw) - 220/380 V. III	1 moteur de 0,63 kW y 1 moteur de 0,18kW				
Consommation électrique	1,5 Kw máx.				
Pression (compresseur nécessaire)	4 bar				
Consommation d'air	350 l/min				



En raison de l'évolution technologique constante, les caractéristiques de nos produits peuvent être modifiées sans avis préalable.



VOIR LE PRODUIT
SUR LE SITE

FORMEX MAQUINARIA S.A.
Vic 32, Nave 5
08120 La Llagosta
BARCELONA - ESPAÑA

formex@formex.es
Tel. +34 93 398 43 50
 +34 656800210

www.formex.es
 Formex Maquinaria
 [formexmaquinariapasteleria](https://www.youtube.com/formexmaquinariapasteleria)

FABRICAMOS SOLUCIONES PARA DOSIFICAR TU PRODUCTO