

CAPSULEUSES – DISTRIBUTEURS CA

DISTRIBUTEURS DE CAPSULES, DE MOULES ET D'AUTRES RÉCIPENTS SUR LE TAPIS ROULANT POUR LE DÉPÔT ULTÉRIEUR DU PRODUIT

CHARGEUR DE CAPSULES

Chargement facile des capsules sans interrompre la production. Détachable et interchangeable.



ÉCRAN

Configure toutes les fonctions de la machine de manière simple et visuelle.

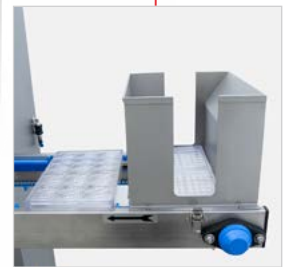


TRACTION ET PLATEAUX

Personnalisable en fonction des besoins, il s'adapte à tous les types de plateaux ou de conteneurs à déposer.

CHARGEUR DE PLATEAUX

Un chargeur de plateaux peut être intégré.



FORMEX

FORMEX MAQUINARIA S.A.
Vic 32, Nave 5
08120 La Llagosta
BARCELONA - ESPAÑA

formex@formex.es
Tel. +34 93 398 43 50
 +34 656800210

www.formex.es
 Formex Maquinaria
 [formexmaquinariapasteleria](https://www.youtube.com/formexmaquinariapasteleria)

FABRICAMOS SOLUCIONES PARA DOSIFICAR TU PRODUCTO

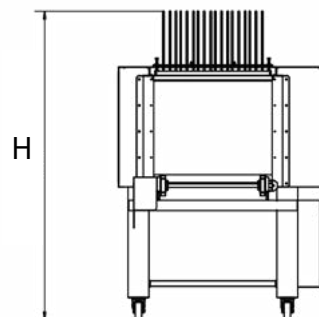
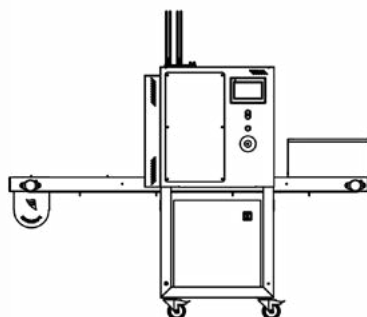
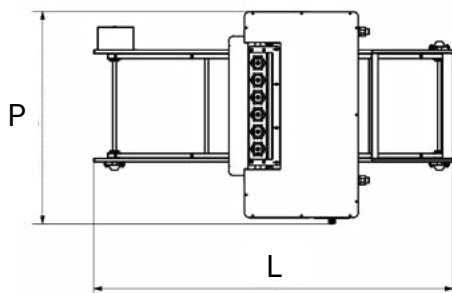
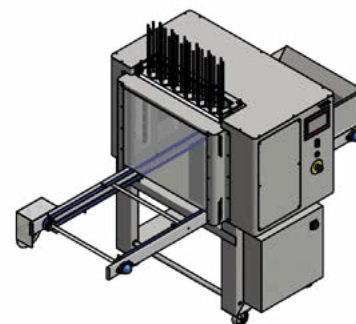
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ☑ Machine adaptée pour pouvoir éviter la corvée de transfert des plateaux et de la pose du papier.
- ☑ Permettent un **positionnement et un centrage précis du moule** pour les opérations de dosage.
- ☑ Chargement facile du chargeur sans interruption de la production.
- ☑ **Les chargeurs de papier sont conçus pour s'adapter à la capsule de papier utilisée par le client.** Il est possible d'avoir plusieurs chargeurs et d'utiliser la machine pour gérer différents types de capsules.
- ☑ Double mouvement de séparation et de capture pour une meilleure prise de la capsule.
- ☑ Fabriquée en acier inoxydable AISI304 et en matières compatibles avec le traitement de produits alimentaires.
- ☑ Pour les **productions automatiques et/ou avec un degré supérieur d'automatisation**, car elle a tendance à être couplée à un tapis roulant ou une ligne de production.
- ☑ Robuste, construit pour travailler 24 heures sur 24. Libre d'entretien (n'a pas besoin d'huilage).
- ☑ **TABLEAU HMI POUR UNE GESTION INTELLIGENTE DE LA PRODUCTION:** contrôle toutes les fonctions de la machine : programmation, production et nettoyage. En cours de production, il est possible de modifier des paramètres tels que l'alimentation du plateau et le positionnement du moule, le réglage indépendant des vitesses et du temps d'aspiration, l'entraînement indépendant, etc.



FICHE TECHNIQUE

MODÉLES	CA 40	CA 45	CA 60	CA 65	CA 80
Production	Vitesse maximum 3,3 secondes/cycle (valeur variable en fonction de les capsules)				
Unités de capsulage	au choix				
Largeur de plateau (cm)	40	45	60	65	80
Dimensions LxPxH (cm)	100x90x168	105x60x168	120x90x168	125x95x168	140x95x168
Poids (Kg)	255	280	315	325	350
Motorisation	1 moteur de 0,18 Kw + 1 moteur de 0,75 Kw - 220 V				
Consommation électrique	2 Kw máx. - 220 V				
Pression (compresseur nécessaire)	6 bar				
Consommation d'air	200-800 l/min (valeur variable en fonction de les capsules)				



En raison de l'évolution technologique constante, les caractéristiques de nos produits peuvent être modifiées sans avis préalable.

VOIR LE PRODUIT
SUR LE SITE

